



# PKS

## Stahlhandel

### **C 40 „mod.“ , geschmiedet**

Unser Sonderstahl C 40 „mod“ für die Hydraulikfertigung besitzt hervorragende Bohr-, Fräs- und Zerspanungseigenschaften.

Diese Qualität wird ausschliesslich von den Schmiedewerken Gröditz hergestellt und exklusiv über PKS vertrieben. Der Hersteller verfügt über alle namhaften Zertifizierungen der führenden Abnahmegesellschaften.

Im Lieferzustand ist diese Qualität auf lunkerfreie Verdichtung und gleichmässige Härte sauber rohgeschmiedet. Die Wärmebehandlung erfolgt als Normalisierungsglühe auf beste Zerspanbarkeit.

Alle Schmiedemaße sind mit Plustoleranzen geregelt. Jeder Stab wird ultraschallgeprüft nach SEP 1921 PG3/ C,c ausgeliefert. Auf Wunsch und gegen Aufpreis kann ein Abnahmeprüfzeugnis nach DIN / EN 10204/3.1 zur Verfügung gestellt werden, incl. der ehern. und mech. Werte, Wärmebehandlungsdokumentation, US-Prüfdokumentation und Kerbschlagversuch bei -20° Celsius.

Die Ausgangsdimensionen können durch Sägen und Fräsen auch auf deutlich kleinere Maße verändert werden, hierbei sind sowohl Serien als auch Einzelstücke is zum sechsseitig gefrästen Block möglich.

**Rohmasse  
geschmiedet:**

**Vierkant**

**Flach**

410mm	440x420mm
440mm	465x390mm
470mm	480x420mm
490mm	500x400mm
	500x465mm
	540x370mm
	570x440mm
	600x300mm
	600x400mm
	675x375mm
	700x500mm
	715x315mm

**Chemische  
Zusammensetzung:**

**Schmelzanalyse in %**

<b>-C-</b> min. 0.35 / max. 0.39
<b>- Si -</b> max. 0.40
<b>-Mn-</b> min. 1.30 / max. 1.50
<b>-P-</b> max. 0.040
<b>- S -</b> min. 0.12 / max. 0.20

**Mechanische Werte:**

<b>Festigkeit:</b>	min. 540N/mm <sup>2</sup>
<b>Streckgrenze:</b>	min. 340N/mm <sup>2</sup>
<b>Härte:</b>	Min. 149 HB
<b>Dehnung:</b>	A5mind 15 %

